

Misturador para Triturar Polpa com Aquecimento MTP 600 AQ

Base com rodízios giratórios, com freio de 4 polegadas, estrutura e revestimentos construídos em aço inox AISI 304.

Tanque com capacidade 600 litros, termicamente isolado com poliuretano expandido. Hélice e eixo, fabricados em aço inox 304. Vedação através de selo mecânico especial, fabricado pela Bertollo.

Triturador com motor de 12,5 cv, com velocidade constante de 1700 rpm.



Sistema de aquecimento de passagem a gás, GLP ou GN. Com GLP, tem potência nominal de 28.280 Kcal/h e consumo de 2,39 kg/h. Com GN, tem potência nominal de 29.980 Kcal/h e consumo de 2,97 m³/h. Sempre com certificação INMETRO e PROCEL.

No sistema de aquecimento é usado água, que circula pela ação de uma bomba de 1 cv. O sistema tem a sua temperatura controlada por um termostato eletrônico, temperatura de operação até 40°C, com regulagem de fábrica a 4°C.

A extração do produto triturado é feita por uma tubulação, fabricada em aço inox 304, na parte inferior, de 2" polegadas, com registro sanitário e conexões com rosca.

Misturador para Triturar Polpa com Aquecimento	
Modelo	MTP 600 AQ
Capacidade	600 litros
Tensão	220 V ou 380 V Trifásico
Frequência	60 Hz
Potência	9.375 W
Motor triturador	12,5 cv
Bomba	1 cv
Altura	1,68 m
Largura	1,40 m
Profundidade	1,81 m
Peso	365 kg

Conexões Externas:

- Elétrica:

Tensão 220 V: Disjuntor Tripolar 50 A, cabo flexível isolado de 6,0 mm;

Tensão 380 V: Disjuntor Tripolar 30 A, cabo flexível isolado de 4,0 mm.

- Linha de gás: Bitola de entrada ½" BSP (GLP ou GN);

- Rede de Água: Espigão de ½ polegada;

- Circuito Água Quente: Espigão para mangueira de ¾ pol.

