

Envasadoras Rotativas de Sorvete e Açaí

As Envasadoras Rotativas da Bertollo possuem base com rodízios giratórios com freio, e têm sua estrutura e revestimentos construídos em aço inox 304.

O processo é totalmente automatizado, as operações são acionadas por um controlador lógico programável, o produto é retirado diretamente da saída de uma produtora contínua de sorvete e envasado sem qualquer contato com o operador, a única intervenção necessária é para o abastecimento do dispenser de embalagens vazias e a retirada do produto final, proporcionando segurança aos colaboradores e um alto padrão sanitário.

Mecanismo com um conjunto de atuadores pneumáticos fazem a dosagem precisa do sorvete, de 1, 2 ou 3 sabores diferentes. O sorvete e suas respectivas conexões circulam por uma tubulação fabricados em aço inox 304, e também por mangueiras de padrão sanitário.

No equipamento é possível adaptar ou acoplar uma Bomba Dosadora de Recheio (opcional) para fabricação de sundae.

Atuadores pneumáticos retiram do processo e posicionam, um a um, o produto final de forma manual, ou opcionalmente sobre uma esteira elétrica. Vazão de 300 a 600 embalagens por hora, em potes de 2 litros, e de 750 a 1500 embalagens por hora para embalagens de 200 ml a 500 ml.

Envasadoras Rotativas de Sorvete e Açaí		
Modelo	ERB 600	ERB 1500
Capacidade	300 a 600 unid/h	700 a 1500 unid/h
Tensão	220 V Monofásico	220 V Monofásico
Frequência	60 Hz	60 Hz
Potência	250 W	250 W
Altura	1,85 m	1,85 m
Largura	1,00 m	1,00 m
Profundidade	1,12 m	1,12 m
Peso	250 kg	250 kg

Conexões Externas:

ENVASADORAS:

Tensão 220 V Monofásico: Disjuntor Bipolar 10 A, cabo flexível isolado de 2,5 mm;