

Banco de água gelada BAG 1200

Base com rodízios giratórios de 4 polegadas, com freio. Estrutura e revestimentos construídos em aço inox 304.

Duas bombas de 1 cv cada, para a circulação do fluido frio entre o banco e os trocadores externos com acionamento independente, solução 20 % de etileno glicol.



Circulação interna da solução, entre o reservatório termicamente isolado com poliuretano expandido, e o sistema de refrigeração, forçada por uma bomba de 1,5 cv.

Condensação a água, compressor semi-hermético de 15 cv, gás para refrigeração HP-81.

Condensador *Shell and Tube* fabricado pela Bertollo.

Temperatura controlada por termostato eletrônico microprocessado.

Banco de Água Gelada	
Modelo	BAG 1200
Capacidade	1200 litros
Tensão	220 V ou 380 V Trifásico
Frequência	60 Hz
Potência	13.900 W
Bomba circ. Interna	1,5 cv
Bomba circ. 1	1 cv
Bomba circ. 2	1 cv
Compressor	15 cv
Altura	1,45 m
Largura	1,40 m
Profundidade	1,10 m
Peso	645 kg

Conexões Externas:

- Tensão 220 V: Disjuntor Tripolar 80 A, cabo flexível isolado de 25 mm;
- Tensão 380 V: Disjuntor Tripolar 50 A, cabo flexível isolado de 10 mm.

