

Tina de resfriamento rápido TRB 300

Base com rodízios giratórios de 4 polegadas, com freio. Estrutura e revestimentos construídos em aço inox 304.

Tanque com capacidade para 300 litros, fabricado em aço inox 304 e termicamente isolado com poliuretano expandido. Possui circuito de circulação para o fluido frio embutido em suas paredes.

Agitadores mecânico fabricados em aço inox 304, sendo dois agitadores acionados por motores de 1 cv cada e um agitador de baixa rotação acionado por motoredutor de 1/3 cv.

Sistema de refrigeração com compressor hermético de 8,5 cv, gás refrigerante R-22, condensação a água, condensador tipo *Shell and Tube* (fabricação Bertollo).

Temperatura controlada por termostato eletrônico microprocessado.

Após diminuir a temperatura para 4°C continuará operando como tina de maturação, mantendo a temperatura entre 4°C a 6°C.

Tubulações e registro em aço inox padrão sanitário, conexões de rosca. Bitola de saída 1.½”.



Tina de resfriamento rápido TRB 300	
Marca	BERTOLLO
Modelo	TRB 300
Capacidade	300 litros
Tensão	220V ou 380V Trifásico
Frequência	60 Hz
Potencia	8.200 W
Quantidade Agitador lento	1
Motor Agitador lento	1/3 cv

Quantidade Agitador rápido	2
Motor Agitador rápido	1 cv (cada)
Compressor	8,5 cv
Altura	1,50 m
Largura	1,07 m
Profundidade	1,35 m
Peso	270 kg

Conexão de saída: Registro de borboleta de 1 ½ polegadas.

Conexões Externas:

- Elétrica:

220 V Trifásico: Disjuntor Tripolar 40 A, cabo flexível isolado de 06 mm;

380 V Trifásico: Disjuntor Tripolar 25 A, cabo flexível isolado de 04 mm.

- Hidráulica:

Torre de resfriamento: Conexões de entrada e saída espigão para mangueira de 1 polegada;