

Tina de resfriamento rápido TRB 150

Base com rodízios giratórios de 4 polegadas, com freio. Estrutura e revestimentos construídos em aço inox 304.

Tanque com capacidade para 150 litros, fabricado em aço inox 304 e termicamente isolado com poliuretano expandido. Possui circuito de circulação para o fluido frio embutido em suas paredes.

Agitadores mecânico fabricados em aço inox 304, sendo um agitador acionado por motor de 1 cv e outro agitador de baixa rotação acionado por motoredutor de 1/3 cv.



Sistema de refrigeração com compressor hermético de 4,0 cv, gás refrigerante R-22, condensação a água, condensador tipo *Shell and Tube* (fabricação Bertollo).

Temperatura controlada por termostato eletrônico microprocessado.

Após diminuir a temperatura para 4°C continuará operando como tina de maturação mantendo a temperatura entre 4°C a 6°C.

Tubulações e registro em aço inox padrão sanitário, conexões de rosca. Bitola de saída 1.½”.

Tina de resfriamento rápido TRB 150	
Marca	BERTOLLO
Modelo	TRB 150
Capacidade	150 litros
Tensão	220V ou 380V Trifásico
Frequência	60 Hz
Potencia	4.000 W
Motor Agitador lento	1/3 cv
Motor Agitador rápido	1 cv
Compressor	4,0 cv

Altura	1,50 m
Largura	0,87 m
Profundidade	1,15 m
Peso	220 kg

Conexão de saída: Registro de borboleta de 1 ½ polegadas.

Conexões Externas:

- Elétrica:

220 V Trifásico: Disjuntor Tripolar 25 A, cabo flexível isolado de 04 mm;

380 V Trifásico: Disjuntor Tripolar 15 A, cabo flexível isolado de 04 mm.

- Hidráulica:

Torre de resfriamento: Conexões de entrada e saída espigão para mangueira de 1 polegada;